



COMUNE DI MONTERONI DI LECCE
Provincia di Lecce

Mod.B – Cariche

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA CARICHE E RELATIVI COMPENSI IN
ENTI PUBBLICI E PRIVATI**

Il/La sottoscritto/a **Martena Andrea**

In qualità di

Sindaco

Assessore

Consigliere Comunale

In esecuzione dell'art. 14 del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 e degli articoli 46 e 47 nonché dell'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di avere assunto nell'anno 2024, o seppure assunti precedentemente, sono ancora in corso, le cariche presso Enti pubblici e privati, e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

CARICA	SOGGETTO PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO
Consigliere tavolo nazionale giovani imprenditori	Conf. Cooperative	-----
Consigliere prov.le	Fedagripesca Puglia	-----
Consigliere prov.le	Conf. Cooperative	-----

Il/La dichiarante si impegna a comunicare tempestivamente le eventuali variazioni.

Monteroni di Lecce, li 11/11/2024